

باقیه  
و فرمانبر



جمهوری اسلامی ایران

وزارت کار و امور اجتماعی

(بخشناامه)

### طرح پرداخت پاداش افزایش تولید کارخانجات قند و شکر

بالاتفاق باينکه براساس ضوابط طرح پرداخت پاداش افزایش تولید اعلن شد . قبل وزارت کار و امور اجتماعی کارخانجات قند و شکر بدليل ويزگن نوع کار و تولید تعیتواستند نسبت به انعقاد قرارداد های پرداخت پاداش افزایش تولید مباررت نمایند ، پس از مطالعات و کسب نظر صاحب نظر این صنعت ضوابطی در زمینه طرح قرارداد پرداخت پاداش افزایش تولید تهیه و تدوین گردید .

این طرح شامل سه بخش :

ضوابط طرح پاداش افزایش تولید - تعاریف و اصطلاحات بکارگرفته شد . در طرح - دستورالعمل توزیع سهم پاداش افزایش تولید میباشد .  
مسئولان کارخانجات مذکور ( مدیریت ) و کارکنان آنها با تافق طرفین میتوانند بر اساس مفاد این طرح نسبت به انعقاد قرارداد پرداخت پاداش افزایش تولید اقدام نمایند .

### ضوابط طرح پاداش افزایش تولید در کارخانجات قند و شکر

۱ - پرداخت پاداش افزایش تولید براساس مازاد بر استاندارد تولید کارخانه در سال

مورد قرارداد خواهد بود .

۲ - استاندارد تولید کارخانجات که هنای پرداخت پاداش افزایش تولید میباشد

بطريق زير تعين ميگردد :

الف : درخصوص کارخانجا تيکه فعاليت توليد آنها منحصر به توليد شکر میباشد .

استاندارد توليد = ضريب استحصال استاندارد × عيار چخند رخريدياري سال مورد قرارداد ×

چغلند رمصرفی استاندارد

آرخ  
شماره  
پوست



جمهوری اسلامی ایران

وزارت کار و امور اجتماعی

- ۲ -

توضیح : منظور از بیار چند رخوبداری میزان درصد قند موجود در چند رخوبداری شده میباشد (بیار - عیار سلح)

ب : استاندارد تولید دیگر مخصوص کارخانجاتیکه علاوه بر تولید شکر فعالیت های تولیدی جنبی دیگری ندارد ، تولید قند کله و حبه و تغاله خشک دارد با استفاده از روش زیر تعیین میگردد :

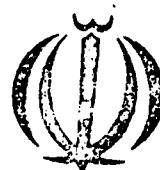
استاندارد تولید = استاندارد تولید (شکر + قند کله و حبه و تغاله خشک) تولیدی تبدیل شده بمعادل شکر

تهصره : چنانچه استاندارد تولید تعیین شده از طریق  $\frac{\text{موق رقیب}}{\text{میزان افزایش تولید عملاً و سهولت از ۳۰ درصد تجاوز نماید}} \times ۱۰۰$  تجدیدنظر در تعیین میزان استاندارد تولید الزام میباشد .

۳ - مبنای محاسبه و پرداخت مبلغ پاداش افزایش تولید بازه هر یک درصد افزایش تولید نسبت به استاندارد تولید کارخانه معادل درصدی از کل دستمزد ثابت کلیه کارگران در طول سال مورد قرارداد خواهد بود که میزان این درصد را معدل چند رتحویلی چهار سال گذشته کارخانه که بر حسب ظرفیت اسمی کارخانه به روز محاسبه گردیده طبق جدول زیر مشخص مینماید :

ردیف	معدل چند رت: زیلی چهار سال گذشته	درصد دستمزد
۱	تا ۲۰ روز ظرفیت اسمی	۰/۰
۲	از ۲۰ روز تا ۸۰ روز ظرفیت اسمی	۰/۶
۳	از ۸۰ روز تا ۸۵ روز ظرفیت اسمی	۰/۲
۴	از ۸۵ روز تا ۹۰ روز ظرفیت اسمی	۰/۸
۵	از ۹۰ روز تا ۹۵ روز ظرفیت اسمی	۰/۹
۶	از ۹۵ روز به بالا	۱

بـالـى  
دـقـرـفـزـيـر



جمهوری اسلامی ایران

وزارت کار و امور اجتماعی

تاریخ  
شماره  
پیوست

- ۳ -

۴ - نحوه توزیع سهم پاداش افزایش تولید کارکنان براساس دستورالعمل وزارت کار و امور اجتماعی میباشد ( دستورالعمل پیوست )

۵ - طول مدت قرارداد پرداخت پاداش افزایش تولید یکسال شمسی میباشد که از اول تیرماه سال مورد قرار شروع میشود .

۶ - درصورتیکه تغییر عده ای در بینیعت کارخانه ( سرمایه گذاری - بیروی کار افزایش ماشین آلات وغیره ) ایجاد شود که در تعیین میزان مبنای استاداد تولید درجهت افزایش موثر باشد باید مبنی از تاریخ تاثیر تغییر یابد .

۷ - قرارداد های پرداخت پاداش افزایش تولید موقعی معترفو قابل اجراء میباشد که پس از توافق طرفین به تائید کتبی وزارت کار و امور اجتماعی رسیده باشد .

تبصره : کارخانجات تحت نظرارت دولت و یا وابسته به دولت و بهادهای انقلاب اسلامی موظف اند قبل از راهه قرارداد پرداخت پاداش افزایش تولید به وزارت کار و امور اجتماعی تصویب سازمان ذیربیط را کسب و ضمیمه قرارداد نمایند .

۸ - در حسن اجرای مفاد قرارداد پاداش افزایش تولید هر کارخانه کمیته ای مرکب از ۲ نفر نماینده گان شورای اسلامی کارکنان و ۲ نفر نماینده گان مدیریت و یک نفر از سریرستان به انتخاب سایر سریرستان آن کارخانه بعنوان کمیته ناظر قرارداد تعیین و در قرارداد معرفی می شوند تا در صورت بروز اختلافات ناشی از قرارداد مسائل را با توجه به تعاریف این طرح از طریق سازش حل و فصل نمایند .

تبصره : در صورت عدم وجود شورای اسلامی قانونی در کارخانه ۲ نفر از نماینده گان کارکنان آن کارخانه در کمیته شرکت خواهند نمود . ص

لیکال  
وزیر فقره



جمهوری اسلامی ایران

وزارت کار و امور اجتماعی

- ۴ -

تعاریف مربوط به قرارداد های پرداخت پاداش افزایش تولید  
کارخانجات قدو شکر

۱ - قرارداد پرداخت پاداش افزایش تولید : قراردادی است که با توافق کارفرما رکاردان جهت افزایش تولید براساس ماده ۳۵ قانون کار در چهارچوب این طرح بین طرفین منعقد میگردد .

۲ - تعریف سهم پاداش افزایش تولید : پاداش افزایش تولید عبارتست از مبلغی که بابت افزایش تولید کارخانه بر حسب نفر ساعت نسبت به استاندارد تولید تعیین و به کارکنان پرداخت میگردد .

۳ - تعریف ضریب استحصال : این ضریب عبارتست از :

$$\frac{\text{قند استعمالی یک دوره کامل بهره برداری}}{\text{کل قند خریداری در همان دوره بهره برداری}} \times 100$$

که در این کسر :

قند خریداری = عیار (عیار سنج)  $\times$  چند رخیداری

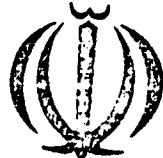
۴ - تعریف ضریب استحصال استاندارد : ضریب استحصال استاندارد هر کارخانه عبارتست از میانگین دو رقم زیر :

اول - حداقل ضریب استحصال قابل قبول که ۲۰ درصد میباشد .

دوم - سابقه ضریب استحصال کارخانه ، که برابراست با معدل ضریب استحصال های همان کارخانه در چهارسال قبل از اعقاد قرارداد که در این محاسبات ضریب استحصال های کمتر از ۲۰ درصد همان ۲۰ درصد مثبت میگردد .

۵ - تعریف چند رمصرفی استاندارد : عبارتست از معدل چند رمصرفی سرانه ساعت کارخانه در چهارسال گذشته و چند رمصرفی سرانه ساعت کار عبارتست از مقدار

لشکر  
دفتر وزیر



جمهوری اسلامی ایران  
وزارت کار و امور اجتماعی

تاریخ  
شماره  
پرست

- ۰ -

چند رمصرفی یکنفرد ریکساعت و یا بعبارت دیگر کل چند رمصرفی سال مورد تقسیم بر کل ساعات کارکنان کارخانه در آن سال (اعم از کارکنان دائم و موقت) .  
دراین محاسبات در سالهای کارخانه کمتر از ۲ روز ظرفیت اسمی چند رمصرف نموده باشد همان ۰ ۲ روز ظرفیت اسمی کارخانه (حداقل قابل قبول) بجای چند رمصرف واقعی قرار می‌گیرد .

توضیح : دراین محاسبات چند رمصرفی معادل است با میزان چند رتحویلی که در همان کارخانه مصرف شده است .

دستورالعمل توزیع پاداش افزایش تولید کارخانجات قد و شکر

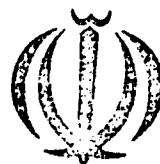
اولاً — کل مبلغ پاداش افزایش تولید کارخانه بر مبنای محاسبات مذکور در بند های ۲ و ۳ در پایان مدت قرارداد محاسبه و این مبلغ بین کارکنان کارخانه بر اساس تقسیم به نسبت امتیاز استحقاقی حاصله هر کارگر توزیع میگردد .  
روش محاسبه امتیاز استحقاقی هر کارگر بشرح زیر میباشد :

الف : امتیازات اکتسابی هر کارگر بحسب از مجموع امتیازات مکتبه از ۷ عامل زیر :  
یکم — امتیاز حضور و غیاب : حد اکثر ۲۰ امتیاز ، این امتیازی کارگری تعلق میگیرد که در طول مدت قرارداد هیچ تأخیر یا غیبتی نداشته باشد و به ازاء ساعت غیبت در طول مدت قرارداد معادل رقم حاصل از رابطه زیر از امتیاز حضور و غیاب وی کسر خواهد شد .

$$\frac{\text{ساعت غیبت کارگر}}{\text{روزهای کار کارگر}} \times \frac{\text{روزهای کار کارگر}}{8} \times$$

حد اقل امتیاز این عامل صفر میباشد .  
دوم — امتیاز مزد : حد اکثر ۲۰ امتیاز که به ازاء هر یک صد ریال دستمزد ثابت روزانه یک امتیاز مذکور و محاسبه میگردد .

نقائیه  
وقزوییه



جمهوری اسلامی ایران

وزارت کار و امور اجتماعی

آرخ  
شهره  
پوست

- ۶ -

سوم — امتیاز سابقه کار : حد اکثر ۱۰ امتیاز ، که برای هر یک سال سابقه خدمت در کارگاه یک امتیاز منظور میگردد . سوابق کارکارگرد رخارج از کارگاه در صورتیکه مرتبط باشغل فعلی کارگریا شد با تأثید کمیته ناظر بر حسن اجرای قرارداد جهت اخذ امتیاز سابقه کارقابل احتساب میباشد .

توضیح : فقط بکارگران جدید الاستخدام که بیش از سه ماه و کمتر از یک سال سابق خدمت دارند یک امتیاز داده میشود .

چهارم — امتیاز سرپرستی و مدیریت : حد اکثر ۱۰ امتیاز ، این امتیاز به کارگران و کارکنانی تعلق میگیرد که تحت نظر آنان یک یا چند نفر بطور مستقیم بکاراشغال دارند لحوه توزیع امتیازات به این ترتیب میباشد :

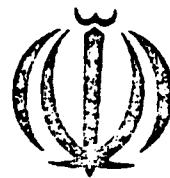
برای هر چهار نفر کارگرساده و غیر فنی یک امتیاز ، برای هر کارگر فنیه فنی و نیمه متخصص یک امتیاز و برای هر کارگرفنی و متخصص ۲ امتیاز .

پنجم — امتیاز کارآئی : حد اکثر ۲۰ امتیاز این عامل که مربوط به کارگران تولید و خدمات تولیدی میباشد ابتدا توسط سرپرست مستقیم کارگر با توجه به میزان کارآئی و انضباط وی در امنیت کاری و حسن کاربرد ماشین آلات و ابزار تولید و حفظ و رعایت اصول ایمنی و بهداشت کار تعیین و پس از تأثید کمیته ناظر بر حسن اجرای قرارداد املاک عمل خواهد بود .

ششم — امتیاز ابتكار و خلاقیت : حد اکثر ۱۰ امتیاز و این امتیاز با نظر مدیریت با فردی تعلق میگیرد که در ارتباط با روندانه افزایش تولید و کاهش ضایعات ، ابتكارات یا عملیات و یا پیشنهادات مؤید و موثری ارائه نموده باشد .

هفتم — امتیاز انضباط : حد اکثر ۱۰ امتیاز که با نظر مدیریت با توجه به لحوه رفتار کارگر با همکاران و سرپرستان در محیط کار و مراجعت به وی و چگونگی برخورد وی با مسائل اضباطی مانند اطاعت از دستورات مأمور ، حفظ نظم و آرامش محیط کار و غیره بهتر کارگر تعلق میگیرد .

بعلت  
و قزوینی



جمهوری اسلامی ایران

وزارت کار و امور اجتماعی

تایم  
شماره  
پرست

- ۲ -

ب : امتیاز استحقاقی هر کارگر بشرح فرمول زیر محاسبه نمیگردد :

امتیاز استحقاقی = روزهای کارکارگرد رسال مورد قرارداد  $\frac{\text{امتیازات اکتسابی هر کارگر}}{\text{روزهای کارکارگاه د رسال مورد قرارداد}}$

توضیح : منظور از روزهای کارکارگر عبارتست از روزهایی که کارگر کارا شتغال داشته و غیبت و مرخص استحقاقی و استعلامی جزء ایام کارد رمحاسبات امتیاز استحقاقی کارگر منظور نمیگردد .

ثانیاً — کل مبلغ پاداش افزایش تولید بین کارگران کارگاه بشرح فرمولهای زیر توزیع میگردد :

$$\text{ارزش ریالی هر امتیاز} = \frac{\text{کل مبلغ پاداش افزایش تولید}}{\text{مجموع امتیازات استحقاقی کل کارگران کارگاه}}$$

پاداش افزایش تولید هر کارگر = ارزش ریالی هر امتیاز  $\times$  میزان امتیاز استحقاقی هر کارگر

احمد توکا  
وزیر کار و امور اجتماعی  
احمد توکا

✓

آرخ  
شارة  
پرس



جمهوری اسلامی ایران  
وزارت کار و امور اجتماعی

بهمی

### قرارداد پاداش افزایش تولید کارخانه

۱- نام کارخانه

۲- محل کارخانه

۳- تعداد کل کارکنان دائم در آخر آبان

تعداد کارکنان موقت در آخر آبان

تعداد کارکنان موقت در آخر مرداد

۴- میزان کل دستمزد ماهیانه

۵- نوع مالکیت

۶- انواع محصول

۷- ظرفیت اسمی کارخانه

۸- تعداد افراد بهره مند از این قرارداد

آنها ریال میباشد.

این قرارداد فی مابین آقایان

اعضاً هیأت مدیره و آقایان

به وکالت از طرف دیریت

لفر و میزان دستمزد ثابت ماهیانه

و

و

وزارت کار و امور اجتماعی بشرح زیر معقد میگردد:

ماده ۱: پاداش افزایش تولید براساس مازاد بر استاندارد تولید کارخانه

در پایان سال مورد قرارداد محاسبه و پرداخت میگردد.

تبصره: چنانچه بهره‌برداری سال مورد قرارداد افزایش تولیدی وجود

نداشته باشد هیچگونه وجهی بابت افزایش تولید پرداخت نخواهد شد.

نیزخ  
شماره  
پوست



جمهوری اسلامی ایران  
وزارت کار و امور اجتماعی

لعله

- ۲ -

ماده ۲ : مدت این قرارداد یک سال از اول تیرماه  
میباشد .

ماده ۳ : استاندارد تولید که از رابطه :

(ضریب استحصال استاندارد × عیار چند رخربداری سال مورد قرارداد × چند در  
صرفی استاندارد) = استاندارد تولید

محاسبه گردید و مقدار آن برابر کیلوگرم شکر برای هر فرد رساعت  
میباشد . مبنای محاسبه پاداش افزایش تولید در این قرارداد خواهد بود . ضمناً گلته  
محاسبات مربوط به تعیین میزان استاندارد تولید شامل برآ ضمیمه میباشد .

ماده ۴ : استاندارد تولید که از روابط :

(ضریب استحصال استاندارد × عیار چند رخربداری سال مورد قرارداد × چند در  
صرفی استاندارد) = استاندارد تولید شکر و  
(استاندارد تولید شکر + استاندارد تولید قند کله و حبه و تفاله خشک تولیدی تبدیل شده  
به معادل شکر) = استاندارد تولید

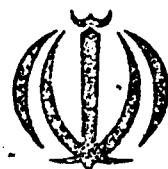
محاسبه گردید و مقدار آن معادل کیلوگرم شکر برای هر فرد رساعت  
میباشد ، مبنای محاسبه پاداش افزایش تولید در این قرارداد خواهد بود . ضمناً گلته  
محاسبات مربوط به تعیین استاندارد تولید شامل برآ ضمیمه میباشد .

ماده ۵ : با توجه باینکه مدل چند رتھوبیلی چهار سال گذشته کارخانه

برابر روز ظرفیت اسمی کارخانه میباشد مبلغ پاداش  
افزايش تولید ر مقابل هر یک درصد اضافه تولید نسبت به استاندارد تولید متعادل  
در صد کل دستمزد ثابت کارکنان در سال قرارداد خواهد بود .

ماده ۶ : چنانچه در مدت اجرای قرارداد تغییراتی در وضعیت کارخانه از نظر  
سرمایه گذاری ، ماشین آلات ، نیروی کار و غیره بوجود آید از تاریخ تأثیر در محاسبه  
میزان استاندارد تولید تجدید نظر بعمل خواهد آمد .

ماده ۷ : نحوه توزیع کل مبلغ پاداش برابر مقررات مدرج در بخشنامه شماره



جمهوری اسلامی ایران

وزارت کار و امور اجتماعی

بمکان

- ۳ -

۵۳۰۰۶ مورخ ۱۳۶۲/۰۱/۸ وزارت کار و امور اجتماعی خواهد بود .

ماده ۷ : به منظور نظارت بر حسن اجرای قرارداد کمیته نظارت مركب از

به وکالت از

و

آقایان

طرف کارگران و آقایان

طرف مدیریت و آقای

میشوند تا ضمن نظارت بر حسن اجرای قرارداد در صورت بروز اختلاف ناشی از آین

قرارداد مسائل را با توجه به مفاد بخشنامه شماره ۵۳۰۰۶ مورخ ۱۳۶۲/۰۱/۸ وزارت

کار و امور اجتماعی از طریق سازش حل و فصل نمایند .

ماده ۸ : این قرارداد شامل ۸ ماده و یک تبصره و ضمائم آن که شامل

با مضای

برگ و جزو لینفک قرارداد میباشد در تاریخ

وزارت کار

طرفین قرارداد رسیده و پس از تائید

و امور اجتماعی قابل اجرا است .

اعضاه هیات مدیره

وکلای مدیریت

وکلای کارگران